



Detta informationsblad är en del av HårdWiki, som är en kunskapsbank framtagen av Hårdservice AB. För fler blad, samlingsboken eller andra uppslag är ni välkomna till www.hardservice.se/hardwiki eller kontakta oss på info@hardservice.se.

Syfte

HÅRDHETSTABELL

Tabell för jämförande av hårdhetsvärde i Hardness Rockwell Diamant (HRC), Hardness Brinell (HB) och Hardness Vickers (HV) syftar till att snabbt kunna finna vad ett uppgivet/uppmätt enligt en metod motsvaras av en annan metod. HB skall enbart användas för mätning av mjuka ytor, HRC för hårda ytor och HV är en allroundmetod.

Ett annat syfte är att erhålla en viss relation mellan Hårdhet och Brottgräns (R_m). Jämförelse mellan olika hårdhetsmätningar skall genomföras med försiktighet och ansvarig metallurg bör tillfrågas om oklarheter.

En enkel tumregel är vid mätning av hårdhet på hårda ytor med ett hårt skikt om minst 0,6 mm gäller följande:

50 HRC = 500 HV10

55 HRC = 600 HV10

60 HRC = 700 HV10

De vanligaste provningsmetoderna är:

Brinell (HB) för mjuka material

Rockwell (HRC) för hårda material

Vickers (HV) för allround och tunna skikt samt detaljer.

För fullständig tabell, se nästa sida.



Detta informationsblad är en del av HårdWiki, som är en kunskapsbank framtagen av Hårdservice AB. För fler blad, samlingsboken eller andra uppslag är ni välkomna till www.hardservice.se/hardwiki eller kontakta oss på info@hardservice.se.

HÅRDHETSTABELL

HV	HB	HRC	Brotthållfasthet	HV	HB	HRC	Brotthållfasthet
80	76,2		255	350	333	35,5	1125
85	80,7		270	360	342	36,6	1155
90	85,5		285	370	352	37,7	1190
95	90,2		305	380	361	38,3	1220
100	95,0		320	390	371	39,8	1255
105	99,8		335	400	380	40,8	1290
110	105		350	410	390	41,8	1320
115	109		370	420	399	42,7	1350
120	114		385	430	409	43,6	1385
125	119		400	440	418	44,5	1420
130	124		415	450	428	45,3	1455
135	128		430	460	437	46,1	1485
140	133		450	470	447	46,9	1520
145	138		465	480	456	47,7	1555
150	143		480	490	466	48,4	1595
155	147		495	500	475	49,1	1630
160	152		510	510	485	49,8	1665
165	156		530	520	494	50,5	1700
170	162		545	530	504	51,1	1740
175	166		560	540	513	51,7	1995
180	171		575	550	523	52,3	1810
185	176		595	560	532	53,0	1845
190	181		610	570	542	53,6	1880
195	185		625	580	551	54,1	1920
200	190		640	590	561	54,7	1955
205	195		660	600	570	55,2	1995
210	199		675	610	580	55,7	2030
215	204		690	620	589	56,3	2070
220	209		705	630	599	56,8	2105
225	214		720	640	608	57,3	2145
230	291		740	650	618	57,8	2180
235	223		755	660		58,3	
240	228	20,3	770	670		58,8	
245	233	21,3	785	680		59,2	
250	238	22,2	800	690		59,7	
255	242	23,1	820	700		60,1	
260	247	24,0	835	720		61,0	
265	252	24,8	850	740		61,8	
270	257	25,6	865	760		62,5	
275	261	26,4	880	780		63,3	
280	266	27,1	900	800		64,0	
285	271	27,8	915	820		64,7	
290	276	28,5	930	840		65,3	
295	280	29,2	950	860		65,9	
300	285	29,8	965	880		66,4	
310	295	31,0	995	900		67,0	
320	304	32,2	1030	920		67,5	
330	314	33,3	1060	940		68,0	
340	323	34,4	1095				